

PANORAMA BRASILEIRO DE CARNE SUÍNA

	2024	2025*	2026*	var. 25/24	var. 26/25
PRODUÇÃO (milhões ton)	5,305	até 5,420	até 5,550	até +2,2%	até +2,4%
EXPORTAÇÃO (mil ton)	1.353	até 1.450	até 1,550	até +7,2%	até +7,0%
DISPONIBILIDADE (milhões ton)	3,952	até 3,970	até 4,000	estável	estável
PER CAPITA (KG)	18,6	até 18,7	até 18,8	estável	estável

Fonte: ABPA; SECEX



PANORAMA BRASILEIRO DE OVOS

	2024	2025	2026*	var. 25/24	var. 26/25
PRODUÇÃO (bilhões de unidades)	57,683	até 62,000	65,000	até 7,5%	até 4,8%
EXPORTAÇÃO (ton)	18.469	até 40.000	até 45.000	até +116,6%	até +12,5%
PER CAPITA (unid/hab)	269	288	306	até +7,1%	até +6,3%



PANORAMA BRASILEIRO DE CARNE DE FRANGO

	2024	2025*	2026*	var. 25/24	var. 26/25
PRODUÇÃO (milhões ton)	14,972	até 15,400	até 15,700	até +3,0%	até +2,0%
EXPORTAÇÃO (milhões ton)	5,295	até 5,200	até 5,500	até -2,0%	até +5,8%
DISPONIBILIDADE (milhões ton)	9,678	até 10,200	~ 10,200	até +5,4%	estável
PER CAPITA (KG)	45,5	até 47,8	~ 47,8	até +5,1%	estável

Fonte: ABPA, SECEX

